

2009



Vásárlói Tájékoztató

FOREST

Vásárlói tájékoztató

PÁCOLT AKÁC TÖMÖRFA BÚTORAJTÓHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

Akác fűrészáru alapanyagból készült pácolt, poliuretán lakk felületkezeléssel előállított termék, amely rendeltetésszerű használat esetén minőségét hosszú ideig megőrzi, és dísze marad lakásának. A felületen megjelenő rajzolatváltások (a rajzos és a csíkos rajzolat közt) megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik. Kisebb színeltérések előfordulnak a természetes fa alapanyag színkülönбözősége miatt. A termék természetes "érés" folyamattal egy sötétebb árnyalat irányába változik.

Tisztítás: A kereskedelmi forgalomban kapható folyékony bútorápolóval tisztítható, amely nem maró hatású. Az ajtót tisztítás során ne dörzsöljük. A durva mechanikai hatások maradandó károsodást okozhatnak.

Figyelem!

- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszártva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknban.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.



Vásárlói tájékoztató

ALUMÍNIUM KERETES AJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A piac igényeinek megfelelően cégünk alumínium bútoralkatrészeket nagy számban forgalmaz. Ezek között előkelő helyet foglalnak el az alumínium keretes ajtók.

Az ajtókat egyedi méretekben 12 keretprofillal forgalmazzuk, üvegezve, vagy üveg nélkül, továbbá 3 keretprofilat kizárólag szálban értékesítünk. A pánt típusa a keret szélességétől függ. A keskeny típusok speciális pántokat igényelnek, a 35 mm széles kereteket mini pánttal (fazék átmérő 26 mm) a 45 mm, vagy annál szélesebb kereteket pedig normál pánttal (fazék átmérő 35 mm) kell szerelni. A felsorolt pántok szerepelnek cégünk kínálatában. Betétként 4 mm vastag üveg, struktúrlemez, stb. használható. A FOREST HUNGARY Kft több, mint 40 típusú üveg, illetve akril betétet kínál az alumínium keretekhez. A rendelés alapján a keretdarabokat szögbe vágva, pánthelyfuratokkal (tolóajtóknál beépített görgőkkel) ellátva szállítjuk. Az összeszerelés sarokvasakkal, illetve a hozzájuk kapcsolódó csavarokkal történik. A szerelés során minden sarokvas homorú oldalának az ajtó színoldala felé kell esnie, ellenkező esetben a sarokillesztések nem lesznek megfelelőek, a keret csavarodott lesz. A csavarok enyhe meghúzása elegendő a keretdarabok pontos illeszkedéséhez. Abban az esetben, ha az üveget és az alumínium keretet együtt kell átfúrni a fogantyú rögzítéséhez előfordulhat, hogy a fogantyúcsavarok meghúzásakor az üveg megfeszül, és megreped. Ez kiküszöbölhető az alumínium távtartó gyűrű alkalmazásával, amely megtalálható katalógusunkban.

Figyelem!

- Tisztításra kizárólag karcmentes tisztítószer használható.
- Durva mechanikai behatás maradandó esztétikai károsodást okoz az ajtóban.



Vásárlói tájékoztató

KÖRTE ANTIKOLT KERETLÉCES AJTÓHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A napjainkban egyre nagyobb teret hódító antikolt bútorajtók közül a kifejezetten esztétikus antikolt körte keretlécés ajtó lakása méltó díszét képezheti. A dekor bevonat sötétebb antikolást, valamint világosabb faanyagot utánzó színei tökéletes harmóniában jelennek meg, továbbá a természetes faanyag érzetét kölcsönzik bútorának. Az antikolás kézi művelet, az ajtók egyedi jellegét emeli ki, ezért nem várható el hogy teljesen egyformák legyenek. A bútorajtó szerkezetének és anyagának köszönhetően kiváló méret- és alaktartóssággal rendelkezik. Magas hőkibocsátású készülékek beépítésénél (pl. gáztűzhelyek) szem előtt kell tartani, hogy a sugárzó hő kárt tehet az ajtót borító dekor bevonatban. Sütő mellé történő beépítéskor a cégünk által forgalmazott hőterelő lemez alkalmazásával előzhetjük meg a károsodást. A terméket óvni kell tűző napsütéstől és sugárzó hőtől.

Tisztítás:

- Száraz tisztítás: antisztatikus háztartási törlőkendővel
- Nedves tisztítás: karcolásmentes folyékony bútorápolóval, amely nem maró hatású. A szemcsés tisztítószer a felületet karcolja!

Hasznos tanács: a bútorápoló hatását a felület nem látható részein tesztelje.

Figyelem!

Az idő múlásával a napfény hatására enyhe elszíneződés léphet fel!

Azonosító: VT 34/01

Vásárlói tájékoztató

ARNO, SENIO és TRONTO MODELLEKHEZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A három ajtómodell válogatott anyagokból, a legkorszerűbb technológiák felhasználásával készül. A keret nyírfa, a betét cseresznye furnérral borított MDF. Ez a szerkezeti felépítés a hagyományoshoz képest jobb alak és mérettartósságot biztosít. Az ajtók nagy méretválasztékban kerülnek forgalomba, közép barnára pácolt színben. A fa természetes struktúrájának megfelelően a felületen színeltérések lehetségesek a hullámos rostszerkezet következményeként. Ugyanezen ok miatt kis felületre kiterjedő szálszakadás is előfordulhat, kis keresztirányú repedések formájában, amely azonban az ajtó esztétikai összhatását nem befolyásolja hátrányosan. A felületen megjelenő rajzolatváltozások (a rajzos és csíkos rajzolat közt), benőtt ághelyek megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik.

Tisztítás: a kereskedelemben kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószeres alkalmasak. Az ajtót tisztítás során ne dörzsöljük. A durva mechanikai hatások maradandó károsodást okozhatnak.

Figyelem!

- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas, vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszártva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknak.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.



Vásárlói tájékoztató

BÜKK KONYHAI KIEGÉSZÍTŐKHÖZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A termékcsalád tagjai:

- Kenyérszeletelő
- késtartó
- tálalódeszka
- fonott kosár alsó megvezetéssel
- fonott kosár felső megvezetéssel

A termékcsalád tagjai külön-külön vagy egymás alatt is elhelyezhetők a 450 mm-es konyhaszekrények alsószekrényeiben kedvező helykihasználást, és esztétikai hatást biztosítva. A lapok és a csúszók egyaránt bükkfából készülnek, olajos felületkezeléssel. A lapalkatrészek szélesítő toldása vízálló ragasztással történik. Az alkatrészek felülete a természetes fa struktúráját tükrözi, ennek megfelelően színeltérések, rajzolatváltások lehetségesek.

Figyelem!

A felhasználás során figyelembe kell venni a természetes fa tulajdonságait. Nem szabad az eszközöket áztatni, vagy sugárzó hőnek kitenni. Tisztításra nem maró hatású karcmentes tisztítószer alkalmazható. A felületi olajréteget időnként bio olajjal célszerű felújítani.

Azonosító: VT 32/01



Vásárlói tájékoztató

BÜKKFÁBÓL KÉSZÜLT AJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A napjainkban egyre népszerűbb bükkfából készült ajtók nagy méretválasztékban kerülnek forgalomba. Rendkívül esztétikus felületi megjelenésüket a selyemfényű lakk még jobban kiemeli. A felületen megjelenő rajzolatváltások (a rajzos és a csíkos rajzolat közt) és a bélsugarak megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik. Az ajtókon fény hatására egy érési folyamat következik be, amelynek során az ajtó színe sötétebbé válik. A színváltozás közvetlen napfény hatására felgyorsul, s rövidebb idő alatt következik be.

Tisztítás: a kereskedelemben kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószer alkalmazásak. Az ajtót tisztítás során ne dörzsöljük. A durva mechanikai hatások maradandó károsodást okozhatnak.

Figyelem!

- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszárítva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknak.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.

Vásárlói tájékoztató

SZÉLES KERETES CSERESZNYE AJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A napjainkban népszerű bútortervezési irányzatoknak felel meg formailag a furnérozott, széles tömörfa kerettel készülő cseresznye ajtónk. Furnérozott lemezbetéttel készül, amely a hagyományos tömörfa betétes ajtókhoz képest jobb alak és méret-tartósságot biztosít. Az érett cseresznye színű felület kezelés a cseresznyefa rajzolatát nem takarja el, ugyanakkor az ajtó felületét egyöntetűbbé teszi. A felületen megjelenő rajzolatváltások (a rajzos és csíkos rajzolat között), valamint az egyes fa részek közötti kisebb színeltérések megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik. Az ajtók színe egy érési folyamat következtében kismértékben megváltozhat.

A nagy méretválaszték széleskörű felhasználást tesz lehetővé.

Tisztítás: a kereskedelemben kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószer alkalmazható. Az ajtót tisztítás során ne dörzsöljük. A durva mechanikai hatások maradandó károsodást okozhatnak.

Figyelem!

- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas, vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszártva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknak.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.



Vásárlói tájékoztató

ÉGER- ÉS PÁCOLT ÉGER AJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A napjainkban az egyik legkedveltebb fafajnak számító égerfából készülő natúr éger és öregcseresznyére pácolt éger ajtók nagy méretválasztékkal kerülnek forgalomba. Felületkezelésük selyemfényű poliuretán lakkal történik.

A felületen megjelenő rajzolatváltozások (a rajzos és csíkos rajzolat közt), benőtt ághelyek megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik. Az alapanyag természetes struktúrájának megfelelően kisebb színeltérések előfordulhatnak az ajtók felületén. A natúr ajtók színe az érési folyamat során a világos hűsvöröstől a sárgás-barna felé tolódik el. A pácolt ajtók egyöntetűbb képet mutatnak, és kevésbé változik a színük a használat során.

Tisztítás: a kereskedelemben kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószerrek alkalmasak.

Figyelem!

- Az éger lágú fafaj, ezért a felhasználás során meg kell előzni a durva mechanikai behatásokat, melyek maradandó sérüléseket, benyomódásokat okozhatnak a felületen.
- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas, vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszártva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknak.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.

Azonosító: VT 04/02

Vásárlói tájékoztató

ERDEI FENYŐBŐL KÉSZÜLT AJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A napjainkban méltán népszerű erdei fenyőből készült ajtók nagy méretválasztékban kerülnek forgalomba. Rendkívül esztétikus felületi megjelenésüket a selyemfényű poliuretán lakk még jobban kiemeli. A felületen megjelenő rajzolatváltások (a rajzos és csíkos rajzolat közt) kis méretű, benőtt ághelyek, gyantajaratok a felületen megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik. Az ajtókon fény hatására egy érési folyamat következményeként az eredetileg sem egyszínű két farész — a szíjács és a geszt — közötti színkülönbség tovább növekszik. Néhány hónap elteltével a szíjács világos sárgás-barnává, a geszt pedig sötétebb vörösés-barnává válik. Ez az erdei fenyőre jellemző színváltozás a termék esztétikai értékét tovább növeli. A színváltozás közvetlen napfény hatására felgyorsul, s rövidebb idő alatt következik be.

Tisztítás: a kereskedelemben kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószeres alkalmasak.

Figyelem!

- Az erdei fenyő fája lágy, ezért a felhasználás során meg kell előzni a durva mechanikai behatásokat, melyek maradandó sérüléseket, benyomódásokat okozhatnak a felületen.
- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszártva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknak.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.

Vásárlói tájékoztató

FA SZELLŐZŐRÁCSOKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

Rendeltetés:

Konyha, fürdőszoba és szobabútorok, ajtólapok és burkolatok szellőzőnyílásainak szakszerű és esztétikus eltakarását biztosítja.

Típusai:

Fafaj	Méret 1.	Beépítési méret	Méret 2.	Beépítési méret
Borovi fenyő	550 x 100	537 x 86	252 x 62	238 x 48
Nyír	550 x 100	537 x 86	252 x 62	238 x 48
Tölgy	550 x 100	537 x 86	252 x 62	238 x 48
Bükk	550 x 100	537 x 86	252 x 62	238 x 48

Felületi kidolgozás:

A rácsokat csiszolt kivitelben forgalmazzuk. A használat során a terméket érő igénybevétel miatt felületkezelés szükséges.

Figyelem!

A természetes fa tulajdonságai közé tartozik, hogy a nedvességtartalom változás, illetve sugárzó hő hatására méreteit és alakját változtatja. Tartósan magas, vagy erősen ingadozó páratartalmú helyiségben nem használható.

Fény hatására bekövetkező érési folyamat hatására a rács színe kismértékben megváltozhat.

Vásárlói tájékoztató

FORTI PERFORÁLT LEMEZEKHEZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

Furnérbevonatos perforált lemezek:

Táblaméret: 2050x1240x4mm

A HDF lemez színoldalon minőségi furnérral, hátoldalon bükk furnérral borított kivitelben, kezeletlen, natúr, de csiszolt állapotban kerül forgalomba. A lemezek gőzölt bükk, cseresznye és tölgy színben rendelhetők. A HDF lemez két oldalt furnérozott vastagsága 4 mm. A perforált lemezek táblái között a természetes faanyag tulajdonságaiból adódóan kis mértékű rajzolatbeli, illetve színbeli eltérések léphetnek fel. Felhasználhatóságuk igen sokoldalú, ez a tulajdonságuk a belsőépítészet fontos szegmensévé teszi a perforált lemezeket. Alkalmazási területei: térelválasztók, tolóajtó betétek, falburkolatok, álmennyezeti elemek, valamint szellőző- és radiátorrácsok stb. Megmunkálásukat a lemezek megmunkálására alkalmas faipari gépekkel kell végezni (dekopír-, vagy körfűrész, marógép).

Dekorbevonatos perforált lemezek:

Táblaméret: 3050x1240x3mm, illetve 1520x1240x3mm

A HDF lemez színoldalon laminált dekorbevonattal borított kivitelben kerül forgalomba. A lemezek bükk, cseresznye és tölgy színben rendelhetők. Lehetőség nyílik a felhasznált forgácslappal színazonos kiegészítő elemek alkalmazására. Mivel ezek a perforált lemezek kizárólag egyoldalas kivitelben állnak rendelkezésre, alkalmazási területei olyan megoldásokra korlátozódnak, ahol a lemez hátoldala nem látható, illetve nem légyeges szempont. Felhasználási területei: falburkolatok, álmennyezeti elemek, valamint szellőzőrácsok stb. Megmunkálása megegyezik az egyéb laminált lemezek megmunkálásával. A terméket óvni kell tűző napsütéstől és sugárzó hőtől.



Vásárlói tájékoztató

FRANKE FRAGRANIT DURAKLEEN® MOSOGATÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A svájci Franke a világ vezető gyártója az innovatív konyhai eszközök és berendezések területén. A Magyarországon is jól ismert márkát a kompromisszummentes minőség, a tökéletes design, a jól átgondolt funkcionalitás és a hosszú élettartam jellemzi.

A Franke két egyedi minőségű anyagból készíti mosogatóit. Az egyik a *nemesacél*, a másik alapanyag a 80% kvarcból és 20% akrilgyantából álló, *Fragranit DuraKleen®* fantázianevű anyag, amely esztétikus megjelenésével, higiénikus, rendkívül ellenálló, tartós, könnyen tisztítható felületével tűnik ki. A DuraKleen® 280 °C-ig hőálló. Ezekre a mosogatókra 25 év garanciát vállal a gyártó.

Tisztítás:

A mosogató tisztításánál klórt tartalmazó tisztítószert nem szabad használni. Makacs foltokhoz használjon meleg ecetet, vagy karcmentes súrolószert. Használat után a mosogatót mindig öblítse ki és törölje szárazra tiszta ruhával.

Figyelem!

Szemcsés tisztítószerek, karcoló tisztítóeszközök használata a felületeken sérülést okozhatnak! Tilos a mosogató felületére savat, vagy fehérítőt juttatni!



Vásárlói tájékoztató

FRANKE NEMESACÉL MOSOGATÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A svájci Franke a világ vezető gyártója az innovatív konyhai eszközök és berendezések területén.

A Magyarországon is jól ismert márkát a kompromisszummentes minőség, a tökéletes design, a jól átgondolt funkcionalitás és a hosszú élettartam jellemzi.

A *nemesacél* felület nagy igénybevétel esetén is rozsdálló, 1450 °C-ig hőálló, és nagy hőmérséklet különbségek sem tesznek kárt benne.

Bizonyos fokú rugalmasság is jellemzője ennek az anyagnak, amely csökkenti az üveg- és porcelán edények törésének veszélyét. A nemesacél közismerten jó higiéniai és tisztíthatósági tulajdonságokkal rendelkezik, ráadásul környezetbarát is, hiszen 100%-ban újrahasznosítható. A fém mosogatókra 10 év garanciát vállal a gyártó.

Tisztítás:

A mosogató tisztításánál klórt tartalmazó tisztítószeret nem szabad használni. Makacs foltokhoz használjon meleg ecetet, vagy karcmentes súroló-szeret. Használat után a mosogatót mindig öblítse ki és törölje szárazra tiszta ruhával.

Figyelem!

Szemcsés tisztítószerek, karcoló tisztítóeszközök használata a felületeken sérülést okozhatnak! Tilos a mosogató felületére savat, vagy fehérítőt juttatni!

Azonosító: VT 44/01

Vásárlói tájékoztató

KOPIZATOTT LUCFENYŐ AJTÓHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A kopiatott lucfenyő ajtó válogatott anyagból, a legkorszerűbb technológiák felhasználásával készült. A fa természetes öregedését utánzó felületével a hazai piacon különlegességnek számít. Méz színe a selyemfényű lakkozással fokozza a felület természetes hatását.

Az ajtók nagy méretválasztékban kerülnek forgalomba. A fa természetes struktúrájának megfelelően a felületen színeltérések lehetségesek a hullámos rostszerkezet következményeként. A felületen megjelenő rajzolatváltozások (a rajzos és csíkos rajzolat közt), benőtt ághelyek megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik. Az ajtók színe fény hatására kismértékben megváltozhat.

Tisztítás: a kereskedelembe kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószeret alkalmasak. Az ajtót tisztítás során ne dörzsöljük. A durva mechanikai hatások maradandó károsodást okozhatnak.

Figyelem!

- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványoknak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszártva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknban.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.



Vásárlói tájékoztató

HPL ÉS CPL LAMINÁT LEMEZEK TULAJDONSÁGAIRÓL ÉS FELHASZNÁLÁSUKRÓL

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A laminát lemezeket (dekorlemezek) Magyarországon elsősorban az erősen igénybevett felületek (pl. konyhai munkalapok, ajtólapok) felületének borítására használják, de gazdag méret-, szín- és felületválasztékuk más belsőépítészeti elemek burkolásánál is jó lehetőséget biztosít a belsőépítészeti tervezéshez. A felület magas hőmérséklet hatására (pl. tűzhelyről levett vagy sütőből kivett edények talpa) károsodik, továbbá tilos a felületet sugárzó hőnek és a nyílt lángnak kitenni!

A laminát lemezek műgyantával átitatott nagy fajsúlyú papírrétegekből állnak.

1. A magrész több réteg kraftpapír fenolgyantával átitatva.
2. A színoldalon elhelyezkedő cellulózpapír melamin gyantával átitatva. (Ez adja a lemezre jellemző mintázatot, színt és biztosítja a felület ellenállóképességét.)

Ezen rétegek nagy nyomáson (100 kg/cm^2) és hőmérsékleten (130°C) való, és több, mint egy órán át tartó összepréselésével nyerik az igen kemény és kopásálló laminát lemezeket. A lemezek hátoldala csiszolt kivitelű. A préslapok kialakítása határozza meg a felület típusát (pl. magasfényű, kvarc, stb.)

A FOREST HUNGARY KFT. által forgalmazott posztformingolható HPL laminátok 0,9 mm, a CPL laminátok 0,8 mm vastagságban kerülnek forgalomba, a jellemző táblaméret a 3050 x 1300 mm és a 4200 x 1300 mm. Hő alkalmazása mellett kis sugárban az alapfa profiljának megfelelően hajlíthatók. (Hidegen min. 200 mm a hajlítási sugár.)

Fő alkalmazási területei:

konyhai munkalapok, irodai asztallapok, illetve ajtólapok és egyéb alkatrészek. Dekorációs anyagként belsőépítészeti elemek burkolására is használható.

Szállítás és tárolás:

A szállítás és tárolás lehetőleg sík raklapokon, rakatokban vízszintes állapotban történjen, az eredeti csomagolásban. A rakatokat egymásra helyezni tilos!

Ha a táblák mérete miatt nincs mód a raklapon történő szállításra, a lemezek, a minimális hajlítási sugár figyelembevételével (R 200 mm) kellő körültekintéssel feltekerhetők. Fontos, hogy a művelet szobahőmérsékleten történjen, mivel a lemezek rugalmassága a hideg hatására tovább csökken, ezért eltörhetnek.

A szállítás védő papírhengerben történjen!

Feldolgozás:

A lemezek feldolgozása (fűrészelés, marás, fúrás) lehetőleg magas vágósebességű keményfém lapkás szerszámokkal történjen. Vágáskor a vágóélek először a színoldalt ériék. Különösen védőfólia nélküli feldolgozásánál fontos a pormentes környezet biztosítása. A lemezek színoldalát csiszolni tilos!

Postformingolás:

A postformingolás eredményét a művelet sebessége, a hőmérséklet, a görbületi sugár és a laminát lemez vastagsága befolyásolja. Abban az esetben, ha repedések jelennek meg a felületen, növelni kell a hőmérsékletet, illetve csökkenteni a megmunkálás sebességét. Ennek ellenkezőjét kell tenni, ha hólyagok jelennek meg a felületen.

Ragasztás:

Sík felületű fa és fahelyettesítő anyagokra, hőre keményedő műgyanta, illetve diszperziós ragasztókkal erősíthető fel a laminát lemez síkprésekben való préselésével. Síkgörbe felületekhez célszerű kontakt (oldószeres) ragasztót használni.

Fontos, hogy a lap és lemezféleségek burkolásánál a hátoldalra ún. kontralemezt kell ragasztani a lap görbülésének megakadályozására. A kontralemez és a laminát lemez vastagsága egyforma legyen. Számolni kell a lemezek kismértékű zsugorodásával, illetve dagadásával a nedvességtartalom változás hatására. Hogy az ebből eredő lapgörbüléseket elkerüljük, a lemezeket illetve az alapfát a ragasztás előtt legalább 48 óráig szobahőmérsékleten 45-55 % relatív páratartalom mellett tároljuk. Ragasztás előtt a lemeznek és az alapfának egyaránt por- és szennyeződésmentesnek kell lennie.

A ragasztóanyagot egyenletes vastagságban hordjuk fel a felületre és mindenütt azonos nyomást biztosítunk a préslapok felületén. A leggyakrabban használt ragasztóknál alkalmazott paraméterek a következők:

1. Hőre keményedő műgyanta ragasztó, forró ragasztáshoz:
 - a fajlagos ragasztóanyag mennyisége: 100-120 g/m²
 - ragasztási hőmérséklet: 100-140 °C
 - préselési nyomás: 5-10 kg/m²
 - préselési idő: 40-120 másodperc
2. PVAC melegragasztás:
 - a fajlagos ragasztóanyag mennyisége: 60-70 g/m²
 - ragasztási hőmérséklet: 60-70 °C
 - préselési nyomás: 3-5 kg/m²
 - préselési idő: 40-45 másodperc
3. PVAC hidegragasztás:
 - fajlagos ragasztóanyag mennyisége: 80-90 g/m²
 - préselési nyomás: 3-5 kg/m²
 - préselési idő: 20-30 perc
4. Kontaktragasztók:

A mindkét felületen felhordott és megszáradt ragasztót egyszeri, nagy nyomással préselik rövid ideig. A ragasztó különböző felületeken (pl. fémek, egyes műanyagok) alkalmazható.

Tisztítás:

A tisztításhoz a hagyományos karcmentes folyékony tisztítószerek használhatók.



Vásárlói tájékoztató

MAGASFÉNYŰ PVC FÓLIA BEVONATÚ BÚTORAJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

Többrétegű kemény formaldehid és cadmium mentes PVC fóliával borított, membránpréssel előállított MDF lap hordozó-anyagú termék, amely rendeltetésszerű használat esetén minőségét hosszú ideig megőrzi, kitűnő higiéniai tulajdonságainak köszönhetően kedvelt díszre marad lakásának. Magas hőkibocsátású készülékek beépítésénél (pl. gáztűzhelyek) szem előtt kell tartani, hogy a sugárzó hő kárt tehet az ajtót borító fóliában. Sütő mellé történő beépítéskor a cégünk által forgalmazott hőterelő lemez alkalmazásával előzhetjük meg a károsodást. A terméket óvni kell tűző napsütéstől és sugárzó hőtől.

Tisztítás:

- Száraz tisztítás: antisztatikus háztartási törlőkendővel
- Nedves tisztítás: karcolásmentes folyékony bútorápolóval, amely nem maró hatású. A szemcsés tisztítószer a felületet karcolja!

Hasznos tanács:

A bútorápoló hatását a felület nem látható részein tesztelje.

Figyelem!

Az idő múlásával a napfény hatására enyhe elszíneződés léphet fel!

Azonosító: VT 37/01



Vásárlói tájékoztató

MDF FÓLIÁS ÉS FURNÉROZOTT KERETLÉCEKHEZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A kínálatunkban szereplő keretlécek különböző profilokkal a legnépszerűbb dekorszínekben érhetők el, közülük egy típus furnérozott kivitelben is készül. További két alumínium színű keretléchez juthat hozzá választékunkból. Az utóbbi két profil keresztmetszetei a legelterjedtebb alumínium keretekének felelnek meg, esztétikus és gazdaságos megoldást kínálva a korszerű bútorfrontok kialakításához.

A keretprofilok kizárólag száلبan kaphatók, feldolgozásuk asztalos szakértelmet igényel. A keret ragasztása jó minőségű faipari ragasztóval történhet, a száradási idő alatt a keretdarabok összeszorításáról gondoskodni kell.

Betétként az alumínium színű keretlécekhez 4 mm vastag, a többi dekorbevonatos keretléchez 8 mm vastag a furnérral borított lécekhez pedig 9 mm vastag betét alkalmazható, amelyet célszerű rugalmas tömítőanyaggal rögzíteni.

Figyelem!

Közvetlen hőhatás, vagy sugárzó hő kárt tehet a termékben, ezért magas hőkibocsátású készülék mellé beépíteni tilos!

A sarokillesztések nedvességre érzékenyek, ezért tilos a vízzel való közvetlen érintkezés, valamint tilos a keretléceket magas páratartalmú helyiségekben alkalmazni!

Tisztítás:

Szárazon antisztatikus törlőkendővel történhet.



Vásárlói tájékoztató

MDF FÓLIÁS RÁTÉTLÉCEKHEZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A rátétlécek segítségével hagyományos forgácslapból esztétikus, a korpusszal színazonos bútorajtó készíthető. A kínálatunkban szereplő rátétlécek különböző profilokkal a legnépszerűbb dekorszínekben érhetőek el.

A rátétlécek kizárólag szálaban kaphatók, feldolgozásuk asztalos szakértelmet igényel. A lécek felragasztása a kínálatunkban megtalálható ragasztószalagokkal kivitelezhető. Az így elkészített vastag bútorfrontokhoz való kivetőpánt (35 mm ajtólap vastagságig) szerepel választékunkban.

Figyelem!

Közvetlen hőhatás, vagy sugárzó hő kárt tehet a termékben, ezért magas hőkibocsátású készülék mellé beépíteni tilos!

A sarokillesztések nedvességre érzékenyek, ezért tilos a vízzel való közvetlen érintkezés, valamint tilos a rátétléceket magas páratartalmú helyiségekben alkalmazni!

Tisztítás:

Szárason antisztatikus törlőkendővel történhet.

Azonosító: VT 47/01

Vásárlói tájékoztató

PÁCOLT CSERESZNYE AJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A cseresznyefa évszázadok óta az asztalosipar egyik legkedveltebb alapanyaga. Értékes fája finom szövetszerkezetével és meleg pirosas barna színével a polgári lakások bútorain napjainkban is nagyon népszerű.

A cseresznye ajtók nagy méretválasztékban kerülnek forgalomba, öregcseresznye színre pácolt kivitelben, poliuretán selyemfényű lakk felületkezeléssel.

A fa természetes struktúrájának megfelelően a felületen színeltérések lehetségesek a hullámos rostszerkezet következményeként. Ugyanezen ok miatt kis felületre kiterjedő szálszakadás is előfordulhat, kis keresztirányú repedések formájában, amely azonban az ajtó esztétikai összhatását nem befolyásolja hátrányosan. A felületen megjelenő rajzolatváltozások (a rajzos és csikos rajzolat közt), benőtt ághelyek megengedettek, a fa természetes felépítését tükrözik. A napjainkban divatos öregcseresznye színre pácolt ajtók színe kismértékben változhat az érési folyamat során.

Tisztítás: a kereskedelemben kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószerrek alkalmasak. Az ajtót tisztítás során ne dörzsöljük. A durva mechanikai hatások maradandó károsodást okozhatnak.

Figyelem!

- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan nagyon magas vagy nagyon alacsony, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben. Szélsőséges páratartalmi viszonyok hatására a faanyag méreteit nagymértékben változtatja, ezáltal az ajtó szerkezete károsodhat. Bútorajtóink a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra vannak leszállítva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az ajtóknban.
- Az ajtók színe raktározás során különböző erősségű fény hatására különböző mértékben változik meg, ezért gondoskodni kell a hasonló fényviszonyok között történő tárolásról.



Vásárlói tájékoztató

PET BEVONATÚ BÚTORAJTÓKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

PET bevonattal ellátott MDF lap hordozó rétegű bútor ajtó, amely rendeltetésszerű használat esetén minőségét hosszú ideig megőrzi, kitűnő higiéniai tulajdonságainak köszönhetően kedvelt dísz maradványként marad lakásának. Magas hőkihasználású készülékek beépítésénél (pl. gáztűzhelyek) szem előtt kell tartani, hogy a sugárzó hő kárt tehet az ajtó borításában. Sütő mellé történő beépítéskor a cégünk által forgalmazott hőterelő lemez alkalmazásával előzhetjük meg a károsodást. A terméket óvni kell tűző napsütéstől és sugárzó hőtől. A termék méretre vágva, színazonos vagy 3D élezéssel és a frontfelületet védő fóliával ellátva kerül forgalomba. A védő fóliát kizárólag csak a beszerelés után szabad eltávolítani! A termék felülete mérsékelten karcálló, a ceruza keménységvizsgálat során „F” értéknek felelt meg.

Tisztítás:

A tisztítást üvegtisztító szerrel és puha, tiszta antisztatikus háztartási törölkendővel kell végezni. Súrolószer, illetve szemcsés tisztítószer, valamint dörzsölő hatású tisztító eszköz alkalmazása tilos! A használat során figyelembe kell venni, hogy a mechanikai hatások (pl. dörzsölés) károsodást okozhatnak a felületen.

Figyelem!

Az idő múlásával a napfény hatására enyhe elszíneződés léphet fel!

Azonosító: VT45/01



Vásárlói tájékoztató

PODEST LÁBAZATRENDSZERHEZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A termék fő része egy erős alumínium keret, amely a szekrény, vagy ágy alatt helyezkedik el. Ennek részben tartó szerepe van, hiszen masszív síkfelületet képez a bútor alatt, másrészt pedig jól összhangban van az alumínium alkatrészekkel felöltöztetett szerkezetekkel. A keret alulról csavarral rögzíthető a szekrénytesthez. Ha körben látható, minden darabját a KS 1-es idomból célszerű készíteni. A szögbevágás után 60×30 mm-es keretdarabok 90 vagy 135 fokos szögben szerelhetők össze az E 002 vagy az E 002 B jelű vasalat segítségével. A lábak T alakú KS 111 jelű csavarok segítségével csatlakoztathatók a rendszerhez, és tetszőleges helyre csúsztathatók a keret teljes hosszában. Minden olyan színben és formailag illeszkedő láb alkalmazható, amely felül M 8-as furattal rendelkezik. Az alumínium idomok értékesítése 3 m-es szálban történik. A kedvező esztétikai hatáson kívül előnye még a rendszernek, hogy megtakarítható a szekrényelemek egyenkénti szintezése, és kevesebb láb felhasználásával oldható meg ugyanaz a szekrényszélesség.

Azonosító: VT 18/02



Vásárlói tájékoztató

POSTFORMING MUNKA-, ASZTAL- ÉS AJTÓLAPOKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A felület megfelel a konyha-, lakó-, háló-, fürdő- és előszobai szekrények munka-, asztal- és ajtólap felületeként.

Figyelem!

A felületre magasról leejtett kemény és nehéz tárgyak maradandó felületkárosodást okoznak. **A felület magas hőmérséklet hatására (pl. tűzhelyről levett vagy sütőből kivett edények talpa) károsodik!** A lapok közvetlen felületén fémsúroló, kés, illetve egyéb vágóeszköz karcosodást okozhat, ezért használatukat kerülni kell!

Maró hatású tisztító szer kárt tehet a felületben!

Használati és beépítési útmutató

A beépített alkatrészek látszó éleit a termék saját bevonó anyagából lévő élzáró lamináttal teljes ragasztóteltettségi állapotban vízmentesen kell lezárni.

A munkalapba épített mosogatók, berendezések kivágásainál a beszivárgó víz ellen tömítőanyaggal kell védeni a lapok megmunkált éleit. Minden, a bevonó laminátum megbontásával (fúrásával, vágásával, marásával) járó beépítésnél a megbontott felületet vízmentesen kell tömíteni. A lapok hordozóanyaga szabvány szerinti (E1) minőségű faforgácslap, ezért vízzel történő érintkezése lapdagadást okoz. Az élek tömítésén túl a beépítendő berendezésekhez adott tömítőanyagokat is alkalmazni kell!

A beépített berendezések kivágásait olyan módon kell kialakítani, hogy a megmunkálás ill. a használat során a felületen repedések ne keletkezzenek. A repedések kialakulása elkerülhető a sarokkivágások íves kialakításával. Az ívek sugarainak min. 6 mm-nek kell lennie. Az élek megmunkálásához kemény fémlapkás szerszámokat célszerű használni, betartva a faforgácslapra vonatkozó forgácsolási előírásokat. Lyukfűrész használata esetén a kivágást hátoldaltól kell elvégezni, ezáltal a fűrész

okozta repedések elkerülhetők. Forgácsolás után az éleket célszerű csiszolóanyaggal egyenletesen simává kialakítani.

A lapokba kerülő használati tárgyakat a kivágásokban központosan kell elhelyezni, ezáltal elérhető a felületek egyenletes tömítettsége. Továbbá a főzőlapok beépítésénél az éleket a túlzott felmelegedéstől is védeni kell. A sugárzó hő ellen alumínium élzáróval, ill. alufólia csíkkal lehet védekezni.

A lapok csavarozása esetén a csavarfuratokat a lapok bevonó anyagán a csavar átmérőjénél 1 mm-el nagyobb átmérőjű fúróval kell kialakítani, hogy a csavar behajtásakor fellépő feszültségek ne okozzanak káros repedéseket a bevonó anyagban. Azokon a felületeken, ahol a csavarozott rész vízzel érintkezhet, ott a csavar behajtása előtt a furatba képlékeny tömítőanyagot kell helyezni, ill. tömítőgyűrűt kell alkalmazni.

A munkalapok fallal történő csatlakozásánál ügyelni kell arra, hogy a lapok ne a fal felé lejtessenek. A falcsatlakozásnál a fal és a munkalap közötti részt tömíteni kell oly módon, hogy a tömítőanyag a munkalap felső lapjára is rátakarjon.

A munka- és asztallapok csatlakozásainál ügyelni kell az illesztések pontosságára. A toldások ill. csatlakozások megoldhatók fém toldó lécekkel, vagy tompa illesztéssel. A tompa illesztések alkalmazása esetén az egységiséget valamilyen idegen csappal biztosítani kell és összehúzó vasalással kell rögzíteni egymáshoz. Az élek közé az összehúzó vasalás megszorítása előtt tömítő masszát kell helyezni, majd a fixálás után a felületekről a kitüremkedő tömítőanyagot le kell tisztítani. A fém toldó léceknél is ajánlatos tömítő masszát használni.

A magasfényű munkalapok felületét borító védőfóliát csak a beépítés után szabad eltávolítani, hogy a gyártás során kialakuló sérülések (karcolódások) elkerülhetők legyenek.



Vásárlói tájékoztató

STRUKTÚRLEMEZEK SIBU ELEMENTS ÖNTAPADÓS TOLDÓ ELEMÉKHEZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A SIBU elements – toldó elemek kizárólag dekorációs céllal, beltéri felhasználásra alkalmasak. Erősen igénybe vett felületek esetén nem használható. Jellemző felhasználási területei:

- üzletek, kulturális és szórakoztató intézmények berendezései
- belsőépítészeti elemek burkolása
- kiállítások kellékei

Színválaszték:

A SIBU elements – toldó elemek főként a bőr hatású lemezek toldásához használhatók, így színei is azokhoz igazodnak.

Tűzveszélyesség:

A termék normál körülmények között gyúlékony és nyílt láng vagy bármilyen hőforrás mellé nem tehető.

Felület:

Fontos az alapfelület előkészítése. Teljesen tisztának, por-, piszok- és zsírmentesnek kell lennie. A SIBU elements – toldó elemek alkalmazhatók nedvszívó és nem nedvszívó felületeken is. Továbbá alkalmasak homorú, vagy domború felületekhez, ahol a felület ívének sugara legalább 150 mm. Ebben az esetben az elemek szélein mechanikus rögzítést kell alkalmazni.

Feldolgozás:

- Előkészítés: felhasználás előtt 24 órával a terméket ki kell csomagolni, és szobahőmérsékleten kisimítva tárolni, amennyiben szükséges le kell súlyozni.
- Megmunkálás: az ideális megmunkálási hőmérséklet $+15^{\circ}$ és $+30^{\circ}$ között van. A vágási műveletet mindig a termék színoldala felől kell elvégezni. A toldó elem vágását csak leszorított állapotban lehet

végezni, ügyelve arra, hogy a bőr hatású borítás ne szakadozzon ki. Figyelembe kell venni, hogy a termék 10 °C- onként és méterenként 0,7 mm-t tágul, ezért 2 mm széles tágulási hézagot kell hagyni az egyes elemek között. Erősen ingadozó hőmérséklet esetén nagyobb tágulási hézagot célszerű alkalmazni.

- **Felragasztás:** a rögzítés az öntapadós hátoldal borításának eltávolításával kezdődik, ezután kell a toldó elemet a lehető legnagyobb erővel az alapra préselni. Tilos az öntapadós felülethez érni! A toldó elemet egyből precízen kell elhelyezni az alapon, mivel az többször nem szedhető fel, illetve a felszedés után nem tölti be funkcióját. Az alapra ragasztott toldó elemet egy közepesen kemény gumi hengerrel kell az alapfelülethez préselni.

Felületvédelem:

Termékünket sérülés ellen védőfóliával láttuk el, amit a felragasztás után le kell húzni.

Tisztítás:

A tisztítást hagyományos folyékony szappannal kell végezni, majd a megtisztított felületet nedves ruhával át kell törölni.

Súrolóport, oldószer tartalmú tisztítószer és alkoholt használni tilos!

Figyelem!

- a SIBU elements – toldó elemek 50°C fölötti hőforrások, spotlámpák, fűtőtestek, kályhák közvetlen közelébe nem kerülhetnek, erős napsütésnek kitett helyeken nem alkalmazhatóak.
- A hőtágulás miatt mindenképpen biztosítani kell a 2 mm-es hézagot.
- Termékünk minőségét csak helyes feldolgozás és felhasználás esetén garantáljuk, egyéb esetekben a kárért felelősséget nem vállalunk.
- A vízzel való közvetlen érintkezés tilos.

Azonosító: VT 40/01

Vásárlói tájékoztató

STILLA BÚTOROKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

Helyszíni szerelés:

A bútor csomagolóanyagát óvatosan, a bútor megsértése nélkül távolítsa el.

- Óvatosan bontsa meg a kartondobozt, vegye ki az alkatrészeket, szerelvényeket és a szerelési útmutatót!
- Ellenőrizze, hogy a szerelési útmutatóban lévő alkatrészek hiánytalanul megvannak-e!
- A szerelést megadott sorrendben, óvatosan, az elemek erőltetése nélkül végezze!
- Fémkalapács használatát mellőzze.

Használat, kezelés:

- Óvja a bútort a sugárzó hőtől (pl.: Tilos forró edényeket, fazekakat ráhelyezni!), a közvetlen napfénytől, a tartós nedvességtől (hatására a bútor vetemedhet!) és a mechanikai sérülésektől (pl.: Tilos a felületen közvetlenül írni!)
- A bútorok farészeit száraz, vagy a kereskedelmi forgalomban e célra kapható tisztítószerrel enyhén nedvesített, puha, tiszta antisztatikus háztartási törölkendővel lehet tisztítani.

Tilos üvegtisztítót alkalmazni a bútor felületein, mivel az ammónia maró hatású a lakkozott felületre!

Viaszok és súrolószerek alkalmazása tilos!

Hasznos tanács: A bútorápoló hatását a felület nem látható részein tesztelje.

Bőrhatású bútorok tisztítása:

A termék tisztítására a kereskedelemben kapható, kifejezetten bőr, műbőr bútorokhoz kifejlesztett tisztítószerket kell használni.

Az általános bútorápoló szerek használata nem ajánlott még akkor sem, ha használati útmutatójukban a bőrbútor szerepel.

Semmiképpen nem szabad szerves oldószer tartalmú szert használni!

A tisztítás megkezdése előtt ellenőrizze a tisztítószer alkalmasságát! Hordja fel a tisztítószer egy puha, tiszta kendőre, majd dörzsölje gyengéden a bőrhatású felületet egy nem látható helyen és győződjön meg róla, hogy az nem károsította a felületet!



Vásárlói tájékoztató

STRUKTÚRLEMEZEK SAROK- ÉS VÉGZÁRÓ PROFILJAIHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A profilok kizárólag dekorációs céllal, beltéri felhasználásra alkalmasak. Erősen igénybe vett felületek esetén nem használható. Jellemző felhasználási területei:

- üzletek, kulturális és szórakoztató intézmények berendezései
- belsőépítészeti elemek burkolása
- kiállítások kellékei

Színválaszték:

Kínálatunkban a különböző profilok gazdag színválasztékkal szerepelnek.

Tűzvesélyesség:

A termék normál körülmények között gyúlékony és nyílt láng vagy bármilyen hőforrás mellé nem tehető.

Felület:

Fontos az alapfelület előkészítése. Teljesen tisztának, por-, piszok- és zsírmentesnek kell lennie. A profilok alkalmazhatók nedvszívó és nem nedvszívó felületeken is, bár a nem nedvszívó felület ajánlatosabb.

Feldolgozás:

- Megmunkálás: az ideális megmunkálási hőmérséklet $+15^{\circ}$ és $+30^{\circ}$ között van. A vágási műveletet mindig a termék színoldala felől kell elvégezni. Figyelembe kell venni, hogy a termék 10°C - onként és méterenként $0,7\text{ mm}$ -t tágul, ezért 2 mm széles tágulási hézagot kell hagyni az egyes elemek között. Erősen ingadozó hőmérséklet esetén nagyobb tágulási hézagot célszerű alkalmazni.
- Felragasztás: a rögzítés az öntapadós hátoldal borításának eltávolításával kezdődik, ezután kell a toldó elemet a lehető legnagyobb erővel az alapra préselni (kivételek az M 50 sarokprofil és M 60 toldó profil, ezek nem öntapadósak). Tilos az öntapadós felülethez érni! A profilt egyből precízen kell elhelyezni az alapon, mivel az többször nem szedhető fel, illetve a felszedés után nem tölti be funkcióját. Az alapra ragasztott profilt egy közepesen kemény gumi hengerrel kell az alapfelülethez préselni.

Felületvédelem:

Termékünket sérülés ellen védőfóliával láttuk el, amit a felragasztás után le kell húzni.

Tisztítás:

Karcolásmentes műanyag-, vagy üvegtisztítószeret kell alkalmazni a tisztításhoz. Súrolóport, oldószer tartalmú tisztítószeret és alkoholt használni tilos!

M 50 sarokprofil

Nem öntapadós, hajlítható, belső és külső sarokprofil (méret: 2,705x50 mm). A sarokprofilat ragasztóanyag segítségével kell rögzíteni az alapfelülethez.

A ragasztóanyagot a középső, hajlítható résztől maximum 15 mm-es szélességben, megfelelő vastagságban kell felhordani. Ezután a sarokprofilat az alapfelületre kell helyezni, majd odaerősíteni. A rögzítés ragasztószalag segítségével történhet.

Figyelem!

A ragasztószalagot, illetve a védő fóliát csak a ragasztóanyag kikeményedését követően szabad eltávolítani.

M 58 (M 287) és Z 224 végzáró és toldó profil

Öntapadós végzáró és toldó profil (méret: 2,705x28 mm). Ezek a profilok alkalmazhatók nedvszívó és nem nedvszívó felületeken is, bár a nem nedvszívó felület ajánlatosabb.

Figyelem!

A profilokat úgy kell rögzíteni az alapfelülethez, hogy biztosítva legyen lemezekhez szükséges, 2 mm-es távolsági hézag.

M 60 toldó profil

Nem öntapadós toldó profil (méret: 2,660x25 mm). Alkalmazásához a struktúramezek között 23 mm-es távolságot kell biztosítani. A rögzítő léceket a lemezek közé középre kell rögzíteni csavarozással, majd a takaró elemet rá kell pattintani a rögzítő lécre.

Figyelem!

A profilokat úgy kell rögzíteni az alapfelülethez, hogy biztosítva legyen lemezekhez szükséges, 2mm-es távolsági hézag.



Vásárlói tájékoztató

STRUKTÚRLEMEZEKHEZ ÉS TÜKÖRFÓLIÁKHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A struktúrlémezek kizárólag dekorációs céllal, beltéri felhasználásra alkalmasak. Erősen igénybe vett felületek (pl.: munkalapok) esetén nem használható. Jellemző felhasználási területei:

- üzletek, kulturális és szórakoztató intézmények berendezései
- belsőépítészeti elemek burkolása
- kiállítások kellékei

Színválaszték:

A kínálatunkban szereplő gazdag szín és mintázatválaszték széleskörű felhasználást tesz lehetővé.

Tűzveszélyesség:

A termék normál körülmények között gyúlékony és nyílt láng vagy bármilyen hőforrás mellé nem tehető.

Feldolgozás:

- Előkészítés: felhasználás előtt 24 órával a terméket ki kell csomagolni, és szobahőmérsékleten kisimítva tárolni, amennyiben szükséges le kell súlyozni.
- Megmunkálás: az ideális megmunkálási hőmérséklet $+15^{\circ}\text{C}$ és $+30^{\circ}\text{C}$ között van. Az összes vágási műveletet, illetve fúrást, fűrészélést a termék színdala felől kell elvégezni. A szabás során figyelembe kell venni, hogy a termék 10°C -onként és méterenként $0,7\text{ mm}$ -t tágul. Általában 2 mm széles tágulási hézagot kell hagyni az egyes elemek között. Erősen ingadozó hőmérséklet esetén kisebb táblamérettel, illetve nagyobb tágulási hézaggal célszerű dolgozni.
- Felragasztás: felragasztáshoz nedvszívó felületeknél a SIBUKLE D22 HV típusú ragasztót ajánljuk, melyet cégünk forgalmaz. Fontos az alapfelület előkészítése. Teljesen tisztának, por-, piszok- és zsírmentesnek kell lennie. A ragasztóanyagot csak az egyik felületre

kell felhordani egyenletes rétegvastagságban. A struktúrlemez préseljük az alapra (közvetlenül a felhelyezés után a ragasztóanyag megkötése előtt a lemez helyzetén kis mértékben változtathatunk). A lemez és az alap között légbuborékok nem maradhatnak. Ha a felület nem nedvszívó, akkor öntapadós struktúrlemez kell használni. A rögzítés az öntapadós hátoldal borításának eltávolításával kezdődik, ezután kell a struktúrlemez a lehető legnagyobb erővel az alapra préselni. Tilos az öntapadós felülethez érni!

Felületvédelem:

Termékünket sérülés ellen védőfóliával láttuk el, amit a felragasztás után le kell húzni.

Tisztítás:

Gyengén szennyezett felületeket elég egy puha tisztítókendővel letörölni, ha erősen szennyezett a felület, a tisztítókendőre hordjunk fel karcolásmentes műanyag-, vagy üvegtisztítószer. Súrolóport, oldószer tartalmú tisztítószer és alkoholt használni tilos!

Figyelem!

- a struktúrlemez 50°C fölötti hőforrások, spotlámpák, fűtőtestek, kályhák közvetlen közelébe nem kerülhet, erős napsütésnek kitett helyeken nem alkalmazható.
- A hőtágulás miatt mindenképpen biztosítani kell a 2 mm-es hézagot.
- Oldószeres ragasztók használatát kerüljük, mert azok hatására a struktúrlemez meglágyulhat.
- Termékünk minőségét csak helyes feldolgozás és felhasználás esetén garantáljuk, egyéb esetekben a kárért felelősséget nem vállalunk.
- A termék alkalmas nedves helyiségek dekorálására is, de a vízzel való közvetlen érintkezés tilos.

Azonosító: VT 22/02



Vásárlói tájékoztató

TÁBLÁSÍTOTT BÜKK MUNKALAPHOZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

Mérete:

2300 x 600 x 28 mm

Nedvességtartalma: 8 ± 2 %

A munkalap bükkfából készített keresztben és hosszában toldott lamellákkal készülő termék. A ragasztás vízálló diszperziós ragasztóval történik. A munkalap a természetes faanyag struktúráját tükrözi, ennek megfelelően felületén színeltérések lehetnek, illetve a rajzolat a csíkos és rajzos rajzolat között változhat. Repedést, rovarrágást, egyéb folytonossági hiányt a felület nem tartalmazhat. Az illesztési hézagok 0,5 mm-nél nagyobbak nem lehetnek.

A munkalap nyers vagy olajjal kezelt állapotban kerül forgalomba. Az olajjal kezelt 240-es, a nyers pedig 120-as finomságú csiszolópapírral csiszolt. Ez utóbbi felületkezelés előtt további előkészítést igényel. Az olajozást az olajjal kezelt lapnál szükség esetén meg kell ismételni a kereskedelemben kapható Proterra olajjal, lenolajjal (pl.: Auro) vagy paraffinolajjal.

A felhasználás során figyelembe kell venni a természetes fára jellemző nedvességváltozás miatt bekövetkező méret és alakváltozást. A termék a szabványnak megfelelő, szobaszáraz, 8%-os nedvességtartalomra van leszárítva, amely 45-50%-os légnedvességű, 20°C hőmérsékletű helyiségben a faanyag egyensúlyi nedvességtartalmának felel meg. A termék alkatrészeinek méret- és alaktartósságát a fenti légállapotok mellett tudjuk garantálni. A lap két oldalán eltérő nedvességtartalmú levegővel érintkezve keresztirányban meggyűrűsödhet. Ez elkerülhető a szekrénytesthez több ponton történő rögzítéssel.

Tisztítás:

A kereskedelemben kapható karcmentes és maró hatású anyagokat nem tartalmazó bútortisztítószeresek alkalmasak.

Figyelem!

- Kerülni kell a termék alkalmazását tartósan magas, illetve erősen ingadozó páratartalmú helyiségekben.
- Sugárzó hő szintén kárt tehet az munkalapokban.
- Konyhai használat során a forró edények nyomot hagyhatnak a felületen.
- Éles tárgyak a felületen maradandó nyomokat hagyhatnak.

Azonosító: VT 16/02



Vásárlói tájékoztató

WALL SYSTEM FALI PANELRENDSZERHEZ

Forgalmazó: FOREST HUNGARY Kft. • 8900 Zalaegerszeg, Hock János u. 90/A.

Minőség: I. osztály

A rendszer segítségével előre meghatározott magasságokban, szélességi irányban tetszőleges helyen függeszthetők fel kisméretű szekrényelemek, üveg és fa polcok, ágyvégek, stb. A rendszer sík, függőleges felületre szerelhető. A függőlegesen elhelyezkedő forgácslap elemek rögzítése és sorolása alumínium idomokkal lehetséges. A W 01-es alsó elemet a padozatra, vagy szintező talpakra kell ültetni, és a falhoz csavarozni. A rá illesztett paneleket a továbbiakban a W 02-es idommal sorolhatjuk egymáshoz 40-50 cm-enként a terheléstől függően. A W 03-as sínt a forgácslap homloksíkjába kell bemarni, ez nem kötőelem. Felül a W 04-W 05-ös idomokból álló lezáró elem helyezkedik el, amely szintén a falhoz rögzítendő. A forgácslap élekbe a rajz szerint mart árok pontosan illeszkedik az idomok megfelelő részéhez, így létesítve szoros kapcsolatot. A forgácslapból készülő panelrészek megmunkálását nagyon pontosan kell végezni, mivel a forgácslap, és az alumínium sínek illesztése a rendszer teljes szélességében látható. A sínekben végigfutó árokba hosszirányba tetszőleges helyre illeszthetők a különböző bútoralkatrészek, a rájuk erősített adapterek segítségével. Például a W 10-es segítségével polcok, szerényelemek függeszthetők a falrendszerre, a W 11-es és W 12-es pedig 6 mm vastag üvegpalcok tartására alkalmas. Az üvegpalc tartók szélessége 6 vagy 10 cm lehet. A felfüggesztett bútoralkatrészek oldalirányban már nem csúszkálnak. Az üvegpalc- és a CD-tartó kivételével az alumínium idomok 3 m-es szálban kaphatók.

Azonosító: VT 17/02