

FALCO
FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT
SZOMBATHELY

MŰSZAKI ADATLAPOK

Standard
2008



FALCO Forgácsolapgyártó Zrt.


STANDARD MŰSZAKI ADATLAPOK

TARTALOMJEGYZÉK:

[11]

▪ FALCO FAFORGÁCSLAP	AL.08.01.00
▪ FALCO FAFORGÁCSLAP (Faforgácslap és laminált lap rakatok alátámasztása)	AL.08.01.00.A
○ P2 TÍPUS	AL.08.01.02
▪ PAPIRLAMINÁLT FORGÁCSLAP	AL.08.03.00
▪ PAPIRLAMINÁLT HÁTFAL	AL.08.03.01
▪ MUNKALAP	AL.08.04.00
▪ KONYHAI HÁTFAL	AL.08.04.03
▪ POSTFORMING FRONTELEM	AL.08.04.04
▪ CEMENTKÖTÉSŰ FORGÁCSLAP (B1)	AL.08.05.00
▪ ÉLFÓLIA	AL.08.06.00
▪ SZABOTT NATÚR ÉS LAMINÁLT LAPTERMÉKEK	AL.08.06.01
▪ FÓLIÁZOTT FALBURKOLÓ	AL.08.06.02
▪ FÓLIÁZOTT ÉS FURNÉROZOTT PROFILLÉCEK	AL.08.06.03
▪ PAPIRVÁZAS FÓLIÁVAL BEVONT FIÓKKÁVA	AL.08.06.04
▪ BELTÉRI ABLAKKÖNYÖKLŐ	AL.08.06.05

Szombathely, 2007. 05. 24.

	FALCO FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT SZOMBATHELY	Kód:	AL.08.01.00
		Változat:	8
		Oldal:	1/4
MŰSZAKI ADATLAP			
FALCO FAFORGÁCSLAP			

Átdolgozás dátuma: 2007.04.26.

1. Márkanév:

FALCO E1

2. Termék leírás

Farészecskékből (különbéle fa cél- és hulladékforgácsból, fűrészporból) kötőanyag hozzáadásával, nyomás és hő alkalmazásával előállított lemez.

2.1. Felépítés

Háromrétegű, csiszolt faforgácslap. Gyártás: légterítéses fedőrétegek és mechanikus terítéses középréteg.

2.2. A forgácslap fedőréteg kialakítása

Finomfelületű fedőréteg.

2.3. Formaldehid tartalom

Formaldehid osztály 1.osztály (E1)

A nem bevont felületű forgácslap az 1. formaldehid osztályba sorolható, ha a fotometrikus eljárással meghatározott perforátor érték ≤ 8 mg/100 g, ezen kívül a középérték $\leq 6,5$ mg/100 g. (Ez az érték a féléves vizsgálatok csúszó átlag értéke.)

3. Műszaki adatok

3.1. Faanyag összetétel

Forgácsfa (1-2 m-es hosszolt), fűrészipari hulladék, fűrészpor, csomagolási hulladék.

3.2. Kötőanyag és adalékanyagok

Szabad formaldehid szegény karbamid-formaldehid műgyanta.

A forgácslap vízfelvételeének csökkentése paraffin emulzió hozzáadásával történik.

3.3. Termék típusok, tulajdonságok

Száraz környezetben⁽¹⁾, belső berendezési tárgyak (bútorok) készítésére használható forgácslapok.


P2 típus, mely az AL.08.01.02 műszaki adatlap követelményrendszerét kielégíti.

¹⁾ A száraz környezetet a faforgácslap olyan nedvességtartalma jellemzi, amelyet a 20 C° hőmérsékletű és a 65%-ot évente csak néhány hétre meghaladó relatív légnedvességű tér eredményez.
A terméktípusok követelményeit a felsorolt szabványok, valamint a FALCO Rt. minőségügyi dokumentációi tartalmazzák.

	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; display: inline-block;"> MÁSOLAT </div>	m	Aláírás
Készítette:			
Ellenőrizte:			
Jóváhagyta:			

FIGYELEM!

A FALCO Zrt. által kiadott legutolsó változat érvényes.

	FALCO FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT SZOMBATHELY	Kód:	AL.08.01.00
		Változat:	8
		Oldal:	2/4
MŰSZAKI ADATLAP			
FALCO FAFORGÁCSLAP			

A műszaki adatlapban megadott értékek a termék tulajdonságaira vonatkoznak és nem a tervezési számításokhoz alkalmazható karakterisztikus értékek. Az ilyen karakterisztikus értékek (pl.: az ENV 1995-1-1 tervezési számításaihoz) vagy az EN 12369-1-ben található, vagy az EN 789, az EN 1058 és az ENV 1156 szerinti vizsgálatokkal határozhatók meg.

4. Felhasználási terület

Száraz környezetben és MSZ EN 335-3 szerinti 1. biológiai veszélyeztetettségi osztálynak megfelelő területen.

Száraz környezetben, belső berendezési tárgyak (bútorok) készítésére használható faforgácslap P2 típus

E faforgácslap típusnál a fedőréteg a középrétegnél apróbb 1,5-2,0 mm-nél kisebb frakcióból áll, mely bevont felületű faforgácslapok készítésére alkalmas (furnérozás, felületkezelés).

A papírlaminátos faforgácslap alapanyaga, szerkezeti elemek és bútorok gyártására alkalmas.

5. Méretek


Gyártási nyerslap méretek (berendezésfüggő) és szállítási lapméretek (jellemző méretek)

- 10600 / 10610 x 1850 / 1860 / 2070 / 2150
- 10500 x 1860 / 2070

6. Standard termékek (Faforgácslap szállítási méretek)

Táblaméretek mm x mm	V a s t a g s á g (m m)												
	8	10	12	13	16	18	19	22	24	25	28	32	38
1850 x 2650	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1850 x 3500	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1850 x 5210											x		x
1850 x 5205											x		x
1850 x 5305					x		x						
2070 x 2650	x	x	x		x	x	x	x	x	x			x
2070 x 3500		x	x		x	x	x			x			
2070 x 5305	x	x	x		x		x	x		x			
2150 x 2650	x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x
2150 x 5305	x	x	x		x	x	x	x			x		

6.1. Gyártási és lapvágási lapméretek, lapvastagságok a FALCO Rt és vevői megállapodás alapján.

	FALCO FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT SZOMBATHELY	Kód:	AL.08.01.00
		Változat:	8
		Oldal:	3/4
MŰSZAKI ADATLAP			
FALCO FAFORGÁCSLAP			

7. Szállítási forma

A natúr faforgácslapokat a gyártó egységirakatokba rakja, illetve a FALCO Rt és vevői megállapodás szerint

Lapvastagság mm	Egységirakat db száma	Lapvastagság mm	Egységirakat db száma
8,0	60	22,0	30
10,0	50	25,0	25
12,0	50	28,0	25
16,0	40	30,0	20
18,0	35	32,0	16
19,0	35	38,0	15

8. Tárolás

- 8.1. Fedett, talajszint felett, időjárástól védett helyen tárolható.
- 8.2. Por és nedvesség ellen ponyvával, vagy fóliával kell letakarni a rakatokat.
- 8.3. A natúr faforgácslapo(ka)t állítva tárolni tilos!
- 8.4. A behajlás elkerülése céljából az alátétlákat a teljes laphosszúságon egyenletes kiosztással kell elhelyezni.
- 8.5. A faforgácslap egységirakatokat alá kell támasztani, az alátámasztás a rakat szélétől 200 – 450 mm; alátámasztási távolság egyenlően kiosztva 750 – 800 mm között. (lásd AL.08.01.00.A)

AZ ALÁTÉTEK MAXIMÁLIS TÁVOLSÁGA: 800 mm

9. Szállítás

A faforgácslapot csak tiszta, száraz járműben, vagonban szabad szállítani. A rakományt úgy kell rögzíteni, hogy szállítás közben sérülés ne érhesse.
Nyitott járműben való szállításkor a terméket ponyvával takarni kell.

10. A megfelelés igazolása

10.1. Általános előírás

A termék megfelelés igazolásához a műszaki adatlapban megadott vizsgálati módszereket kell alkalmazni.

10.2. Külső ellenőrzés

A gyártó külső ellenőrzéseit a FAIMEI, NYME Anyag és Termékvizsgáló Laboratóriuma végzi, amelyről szakvéleményt ad ki.
Szabadformaldehid,PCP* és Lindan** tartalmat a WKI Intézet végzi.



FALCO FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT
SZOMBATHELY

Kód: AL.08.01.00
Változat: 8
Oldal: 4/4

MŰSZAKI ADATLAP

FALCO FAFORGÁCSLAP

11. Jelölés

A gyártó minden lapot éljelöléssel látja el, mely a következő adatokat tartalmazza:

Például:

Gyártó neve:	FALCO E1
Dátum:	2005.01.01.
Névleges méret:	2650x1850
Névleges vastagság:	16
Minőségi osztály:	I.o.
Típus:	P2

12. Környezetvédelem:

A hulladékgazdálkodás, levegő-tisztaság, felszíni- és felszín alatti vizek, valamint a munkavédelem területén mindenkor érvényes törvények és rendeletek betartása a felhasználók részére kötelező !

PCP= Pentaclorfenol tartalom*

*Lindan**=Hexaclorcyclohexán tartalom*



**FALCO FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT
SZOMBATHELY**

Kód: AL.08.01.00. A
Változat: 2
Oldal: 1/1

MŰSZAKI ADATLAP

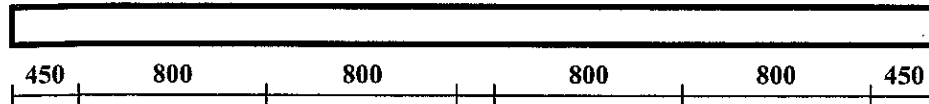
FALCO FAFORGÁCSLAP

Átdolgozás dátuma : 2007.04.26.

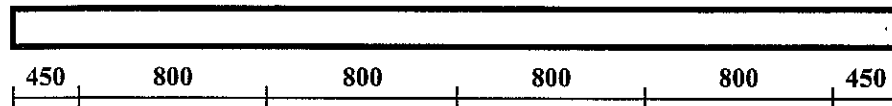
FAFORGÁCSLAP és LAMINÁLT LAP RAKATOK ALÁTÁMASZTÁSA



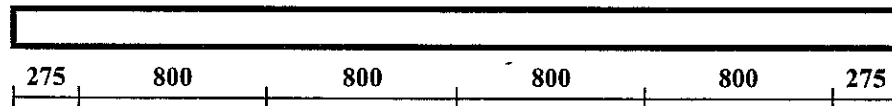
5305 mm; 7 db alátét



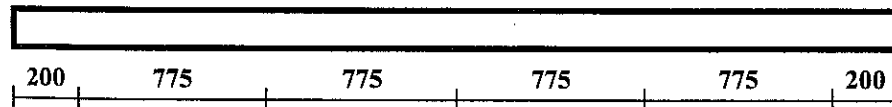
4205 mm; 6 db alátét



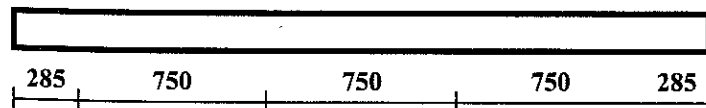
4110 mm; 5 db alátét



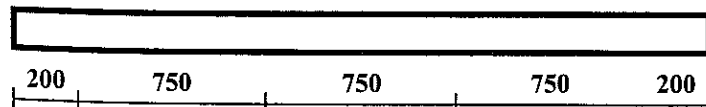
3750 mm; 5 db alátét



3500 mm; 5 db alátét



2820 mm; 4 db alátét



2650 mm; 4 db alátét

AZ ALÁTÉTEK MAXIMÁLIS TÁVOLSÁGA: 800 mm

Készítette:	MÁSOLAT	Állomány	Aláírás
Ellenőrizte:			
Jóváhagyta:			

FIGYELEM!

A FALCO Zrt. által kiadott legutolsó változat érvényes.



**FALCO FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT
SZOMBATHELY**

Kód: AL.08.01.02
Változat: 3
Oldal: 1/2

MŰSZAKI ADATLAP

**SZÁRAZ KÖRNYEZETBEN, BELSŐ BERENDEZÉSI TÁRGYAK (BÚTOROK) KÉSZÍTÉSÉRE HASZNÁLHATÓ
FAFORGÁCSLAP MINŐSÉGI KÖVETELMÉNYEI: P2 TÍPUS**

Átdolgozás dátuma: 2007.04.10.

Jellemző	Vizsgálati módszer	Követelmény				
Alkalmazási terület		Belső berendezési tárgyak (bútorok) készítésére, száraz környezetben az MSZ EN 335-3 szerinti 1. biológiai veszélyeztetettségű osztálynak megfelelően alkalmazhatók.				
Lapméret (format)		FALCO Rt. kereskedelmi, szállítási méreteiben.				
Vastagság mm		>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40
Térfogatsúly (*) mm kg/m ³ tűrés		8 - 13	13 - 20	20 - 25	25 - 32	32 - 38
		720 - 760	650 - 720	640 - 650	610-640	600-610
		+ / - 20	+ / - 20	+ / - 15	+ / - 15	+ / - 15
Lapnedvesség	MSZ EN 322	5% - 13%				
1) Mérettűrések - vastagság (csiszolt lapokon) egy lapon belül és lapok között - Hosszúság és szélesség	MSZ EN324-1 MSZ EN 324-1	+/- 0,3 mm +/- 5,0 mm				
1) Az élek egyenességének tűrése	MSZ EN324-2	1,5 mm/m				
1) A derékszögűség tűrése	MSZ EN324-2	2,0 mm/m				
1) Megengedett eltérés a sűrűség számtani középértékétől egy lapon belül	MSZ EN 323	+/- 10%				
2) Formaldehid tartalom (perforátor érték) 1. osztály	MSZ EN 120	<= 8 mg/100 g				
3) Hajlítószilárdság N/mm ²	MSZ EN 310	13	13	11,5	10	8,5
3) Rugalmassági modulus N/mm ²	MSZ EN 310	1800	1600	1500	1350	1200
3) Lapsíkra merőleges szakítószilárdság N/mm ²	MSZ EN 319	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
3) Felületi réteg tapadószilárdság	MSZ EN 311	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
1) Az értékek 65% relatív légnedvességű, 20 °C hőmérsékletű levegőnek megfelelő nedvességtartalmú lapokra vonatkoznak. 2) A perforátorérték 6,5% nedvességtartalmú anyagra vonatkozik. 3) A szilárdsági értékek az egyes vizsgálati lapok középértékei, amelyek egyenlő vagy azoknál nagyobb értékűek. (*) Az értékek tájékoztató jellegűek						

Készítette	Bor	MÁSOLAT	mm	Aláírás
Ellenőrizte	Fer			
Jóváhagyta	Hor			

FIGYELEM! A FALCO Zrt. minden termékét a gyártás során a legújabb technológiával készíti.



FALCO FORGÁCSLAPGYÁRTÓ ZRT
SZOMBATHELY

Kód: AL.08.01.02
Változat: 3
Oldal: 2/2

MŰSZAKI ADATLAP

**SZÁRAZ KÖRNYEZETBEN, BELSŐ BERENDEZÉSI TÁRGYAK (BÚTOROK) KÉSZÍTÉSÉRE HASZNÁLHATÓ
FAFORGÁCSLAP MINŐSÉGI KÖVETELMÉNYEI: P2 TÍPUS**

A faforgácslap mindkét felületén előforduló szemrevételezéssel megállapítható küllemi hibák megengedett mértéke:

Küllemi hiba	Megengedett mérték
Benyomódás, kidudorodás	Nincs megengedve
Rétegelválás (laprobbanás)	Nincs megengedve
Színeltérés a lapfelületen	Csak árnyalati van megengedve
Idegen zárványanyag (kő, fém, kavics)	Nincs megengedve
Felületi szennyeződés (olaj, zsír, gyantafolt)	A további feldolgozásnál hibát okozó nincs megengedve
Karcolás	A lapfelületen egy helyen legfeljebb 0,5 mm mélységig 1 mm szélességig meg van engedve
Csiszolási hiba	Csiszolási nyom vagy a külső fedőréteg átcsiszolása nincs megengedve. Csiszolatlan rész egyik lapfelületen sem haladhatja meg a terület 5%-át
Él megmunkálás	Szép, egyenes élék, csorbulás, töredezés az éleken és sarkokon (szélhiba) nincs megengedve
Egyéb, a táblázatban nem említett hiba nincs megengedve. A táblázatban meghatározottnál nagyobb küllemi hibájú lapok II.osztály/ Sz.A. minőségi osztályúak.	